

KE1000/KE2000

ASPIRADORES INDUSTRIALES KIEKENS

para un entorno
limpio



 **KIEKENS**
ASPIRACIÓN INDUSTRIAL

KIEKENS: LÍDER EN TECNOLOGÍA DE ASPIRACIÓN INDUSTRIAL



Los equipos y productos de Kiekens-Iberclean marcan la pauta a seguir en aspiración industrial. Sus extensas ventas y su servicio mundial son garantía para la mejor solución posible a cada problema. Todos sus productos, desarrollados y manufacturados son minuciosamente comprobados y verificados antes de su embalaje. Su robusta construcción, movilidad, ergonomía, prestaciones y flexibilidad, combinados con su moderno diseño, aseguran años de uso carentes de problemas.



KE 1000 y KE 2000: óptimos resultados

El modelo KE 1000 (monofásico) y el KE 2000 (trifásico), forman parte de un programa de construcción modular, que permite una gran adaptación a las diferentes necesidades del consumidor. Estas dos unidades forman parte asimismo de una extensa gama de equipos de aspiración y han sido desarrolladas como respuesta a la constante demanda de mejora de las condiciones en el entorno de trabajo a un precio razonable. El modelo KE 2000 puede ser suministrado en versiones especiales (Ex, filtro HEPA, etc.) para aplicaciones peligrosas, como la aspiración de polvos explosivos, o sustancias inflamables.



Extensa gama

Disponemos de un amplio abanico de accesorios, incluyendo pre-separadores, ciclones, etc. con lo que las aplicaciones posibles abarcan la aspiración de una amplia variedad de materiales como viruta, chispas, textiles, líquidos, etc...





Motor del KE 2000
Un turbo-ventilador de dos o tres etapas accionado por un motor trifásico es la mejor opción para una aspiración continua con gran caudal de aire y depresión.



Manómetro diferencial (opcional)
Indica cuando el filtro necesita limpieza.

Motor
Unidades instaladas con protección acústica y un bajo nivel sonoro de 63 dB (A). Salida de aire limpio vertical para evitar desagradables corrientes de aire en el puesto de trabajo.

Motor-turbina del KE 1000 (ilustración)
2 ó 3 Unidades de succión de dos etapas de 2 x 1500 W o 3 x 1100 W, con ventiladores independientes de refrigeración forzada para una succión libre de problemas. Estas unidades están dotadas de protección térmica contra sobrecalentamiento y condensador de supresión de interferencias de acuerdo con las últimas directivas EMC.



Aprobación TÜV - DIN VDE 0700 (ZH 1/487) categorías C y B1

Asidero

Puede ajustarse en 3 diferentes posiciones por lo que permite su adaptación a cualquier estatura. Sus funciones son: Maniobrabilidad del equipo, elevación/descenso del recipiente y punto de agarre ante una eventual elevación para transporte del equipo.

Filtro absoluto HEPA (opcional)

Filtro absoluto secundario con una capacidad de filtración mínima del 99,997% para aplicaciones con manipulación de productos peligrosos.



Filtro principal

Filtro de alta eficacia (99,9%) con una superficie de 1,8 m². fijado sobre una jaula soporte que facilita un eventual mantenimiento.



Separador ciclónico primario

Un deflector interior facilita la decantación primaria de las partículas más pesadas reduciendo la carga del filtro y prolongando su vida.



Boca fija para suelos (opcional)

Boca fija para la cómoda limpieza de grandes superficies en industria, almacenes, comercio, etc.

Conector de manguera
Acoplamiento de conexión rápida para manguera Ø 60 mm.



Ilustración: Modelo KE 1000



Limpieza del filtro
Potente limpieza del filtro por sacudida mecánica mediante un pedal ergonómico.

Ruedas
Las ruedas con cojinetes aseguran una gran maniobrabilidad.



Recipiente
Capacidad de 35 o 55 Lts. y dotado con dos grandes asas. Opcionalmente pueden suministrarse bolsas de plástico desechables.

DATOS TÉCNICOS

KE1000 Monofásica



KE2000 Trifásica



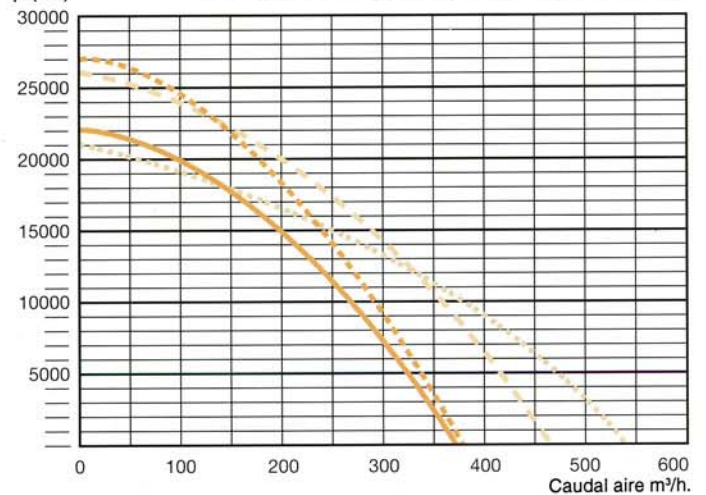
Potencia (W.)	3 x 1.100	2 x 1.500	2.200	2.200
Turbina	2 etapas	2 etapas	3 etapas	4 etapas
Depresión (Pa)**	21.000	26.000	22.000	27.000
Caudal de aire (m³/h.)**	540	460	370	370
Voltaje (V./Hz.)*	230-50/60	230-50/60	400-50	400-50
Nivel protección	▲	▲	IP55 ▲	IP55 ▲
Clase protección eléctrica	I	I	I	I
Conexión a red	10 mts. cable + clavija normalizada		10 mts. cable + clavija con conmutador fases	
Protección eléctrica	protección térmica		guardamotor con piloto indicador sentido de giro	
Refrigeración motor	forzada	forzada	forzada	forzada
Nivel sonoro (dB)***	63	63	64	64
Superficie filtro (m²)	1,8	1,8	1,8	1,8
Captación	>99,9%	>99,9%	>99,9%	>99,9%
Filtro absoluto HEPA	opcional	opcional	opcional	opcional
Superficie filtro HEPA (m²)	2,5	2,5	2,5	2,5
Captación filtro HEPA	>99,997%	>99,997%	>99,997%	>99,997%
Recipiente (lts.)	35 o 55	35 o 55	35 o 55	35 o 55
Peso (Kg.)	67	67	87	87
Medidas (l. x a. x alt.)	740 x 665 x 830	740 x 665 x 830	740 x 665 x 830	740 x 665 x 830

* Otros voltajes bajo demanda ** medido en la entrada *** medido a 1,5 m.



Solicite nuestro catálogo de accesorios

p (Pa) Relación entre depresión y caudal de aire aspirado



KE 1000
3x1.100

KE 1000
2x1.500

KE 2000
2200/3

KE 2000
2200/4

KIEKENS
ASPIRACIÓN INDUSTRIAL



IBERCLEAN, S.A.

Pol.Ind. Les Ginesteres calle.D, s/n.
08293 COLLBATO (Barcelona)
Tel. 93 777.0131-Fax. 93 777.0714
<http://www.iberclean.com>