

Datos técnicos:

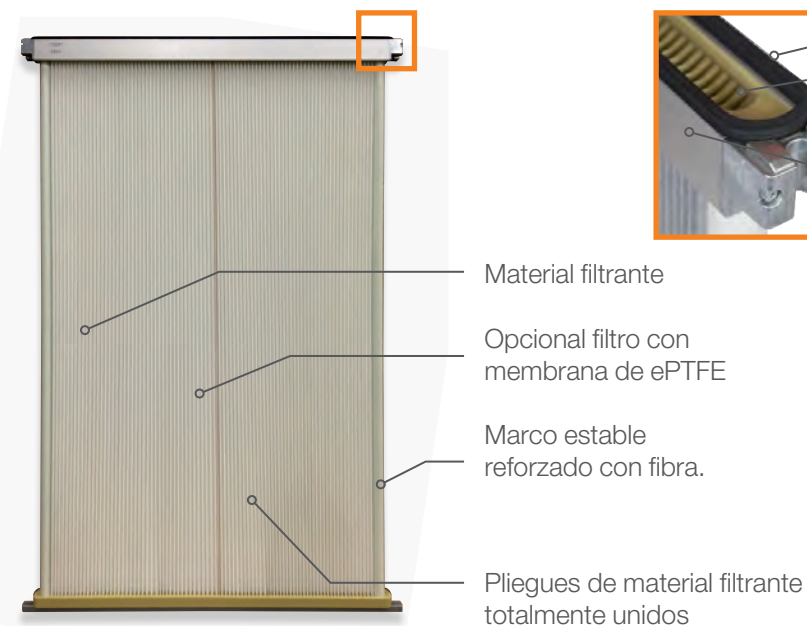
Especificaciones (equipo de 1 módulo)	DM10.000-dynamic
Area filtrante [m²]	90
Tipo de filtros	Paneles filtrantes
Número de filtros	10
Sistema de limpieza de filtros	Aire comprimido sistema Jet-Pulse
Control del sistema de limpieza	FCCU (Filter Condition Control Unit)
Caudal de aspiracion max. [m³/h.]	9.000
Grado emision polvo [mg/m³]	< 1
Filtros principales clase [EN60335-2-69]	M
Filtro absoluto Hepa [m²] (opcional)	41 - 82
Filtro Hepa clase [EN1822]	H14
Diametro entrada [mm]	355
Potencia [kW]	4 - 15
Nivel sonoro (equipos con aislantes acusticos) [dB(A)] *	72 - 75 (70 - 72)
Capacidad deposito recogida de polvo [Lts.]	70 ***
Acabado superficial	imprimación "primer" + 2 capas PU
Peso [kg]	aprox. 850
Medidas (largo x ancho x alto [mm]) **	1.060 x 1.715 x 3.700

* Medido a 1 metro de distancia en exterior ** Altura dependiente del modelo *** Alternativa descarga continua

Paneles filtrantes

Los paneles filtrantes Kiekens se caracterizan por un alto grado de filtración y una larga vida útil. Su estructura los hace altamente estables dimensionalmente y resistentes al desgaste. El gran plisado y venturi incorporado aseguran que el filtro se pueda limpiar a fondo, incluso con tipos de polvo difíciles.

Los paneles filtrantes se pueden suministrar en diferentes materiales que cumplen con la clasificación de filtros "M" según normativa EN60335-2 o superior. Los filtros de paneles Kiekens pueden alcanzar emisiones inferiores a 1.0 g/Nm³.



IBERCLEAN, S.A.

c. Les Ginesteres, 13
Pol.Industrial Ginesteres
08293 Collbató
T 93 777.01.31
info@iberclean.com

www.iberclean.com



Kiekens es una empresa internacional especializada en el diseño, suministro, instalación y mantenimiento de sistemas de extracción de polvo, aspiradoras industriales y ventiladores. Ofrecemos una amplia gama de equipos de serie, así como sistemas adecuados a las necesidades del cliente y para una amplia gama de aplicaciones.

Kiekens Dustmaster DM10.000-dynamic

Los equipos de extracción de polvo dinámicos Kiekens Dustmaster DM10.000 se pueden utilizar en una amplia variedad de aplicaciones y pueden funcionar de forma continua con un mantenimiento mínimo en los diversos procesos industriales. El Dustmaster ha aumentado su fiabilidad gracias a su combinación con los reputados ventiladores Kiekens.

Su estructura modular le proporciona la máxima flexibilidad con respecto a las ubicaciones de instalación y los volúmenes de aire a tratar. La capacidad de una sola unidad Dustmaster DM10.000 dynamic alcanza hasta 7.500 m³/h. Los módulos también se pueden unir entre sí para volúmenes de aire aún mayores.

El Dustmaster DM10.000-dynamic está equipado con ventiladores integrados de serie. Se pueden seleccionar varios rotores con diferentes características y potencia del motor para combinar un rendimiento óptimo y con el menor consumo de energía posible. Todos los módulos de ventilador están equipados con aislamiento acústico para minimizar la sonoridad del alojamiento y el ruido de salida de aire del ventilador. Se puede instalar un silenciador adicional como opción.

ATEX

Si la aplicación lo requiere, el DM10.000-dynamic se puede suministrar en versión ATEX según normativa ATEX 114 (Directiva 2014/34 / UE) para su uso en zonas de riesgo Zona 2 (gas) y Zona 22 (polvo).

Bajo esos estándares, el Dustmaster está protegido para evitar que forme una posible fuente de ignición. En el caso de que se aspire cualquier sustancia explosiva, el Dustmaster se fabrica resistente a la presión, impacto y golpes.

Kiekens tiene una amplia gama de sistemas de protección activa y pasiva para descargar de forma segura la sobrepresión causada por una explosión o bien para suprimirla en su etapa inicial.



Ventajas del DM-10000-Dynamic:

- Contrastada y reconocida tecnología Kiekens.
- Energeticamente eficiente
- Diseño robusto en acero soldado
- Filtración eficiente y grado de emisión de polvo residual < 1mg/Nm³
- Bajo nivel sonoro
- Reducido mantenimiento
- Varios sistemas de descarga del polvo disponibles
- Diseño modular
- Producto de calidad fabricado en Países Bajos



Áreas de aplicación

El Kiekens Dustmaster DM10.000-dynamic es muy adecuado para la extracción de partículas finas de polvo y sustancias tóxicas en las más diversas actividades industriales como la industria del metal, química, farmacéutica, alimentaria, pinturas, vidrio, plástico, electrónica y cerámica.

Filtración efectiva

El cuerpo del filtro de gran tamaño provisto de una cámara de pre-separación previa integrada, es una característica importante del DM10.000-dynamic.

El aire contaminado entra en el equipo a través de esta cámara de separación antes de alcanzar los paneles filtrantes. Ello da como resultado un flujo de aire uniforme y a una baja velocidad en el medio filtrante y, por lo tanto, asegura una separación eficaz del polvo aspirado.

La implementación de este tipo de tecnología asegura que los tipos de polvo 'difíciles' se separen fácilmente y se prolongue la vida útil de los filtros. Ello se traduce en un menor costo total de mantenimiento.

