

DUSTMASTER

INSTALACIONES DE CAPTACION DE POLVO KIEKENS



EQUIPOS KIEKENS: LIDERES EN ASPIRACION

Los equipos y productos Kiekens son punto de referencia en sistemas de aspiración industrial. Nuestras familias de productos más importantes son: aspiradores industriales, equipos para captación de polvo, filtros y ventiladores. Estos productos se desarrollan y fabrican enteramente en nuestras instalaciones. Extensas pruebas y rigurosos controles de calidad garantizan su perfecto funcionamiento.



Para cualquier problema de polvo

El propósito de la instalación de captación y filtrado de polvo Dustmaster es doble: Por un lado, la adecuada extracción de polvo es una condición básica en muchas aplicaciones para un buen control de los procesos. Por otro lado, el Dustmaster asegura un aspecto muy importante



en el moderno proceso de producción: Su salud y la de su plantilla. Nuestras instalaciones de extracción de polvo pueden ser aplicadas en multitud de procesos, en industria metalúrgica, plástica, alimentaria, química, farmacéutica, maderera etc... En cualquier proceso en el que la suciedad y el polvo deban de ser extraídos desde diferentes puntos, el Dustmaster es la solución.

También puede ser utilizado de forma segura para la extracción y filtrado de contaminantes peligrosos. El aire, una vez filtrado, es devuelto al ambiente a través de una cámara con silenciador.

Concepto modular

La gama Dustmaster de captadores de polvo está disponible en dos categorías según tipos de filtro y ciclo automático de limpieza que incorporen. Fabricamos los captadores Dustmaster dotados de un filtro textil, con distintos materiales posibles según cada aplicación. Este, es limpiado automáticamente por un sistema mecánico de vibración que puede ser utilizado intermitentemente.

Paralelamente, está disponible también la gama Dustmaster equipada con filtros de cartucho. Estos, son limpiados de modo continuo por impulsos secuenciados de aire comprimido contra-corriente (jet-pulse), sin interrupción alguna en la actividad de la máquina. Cada situación y tipo de producto requiere la instalación de un filtro que cumpla con los parámetros óptimos de funcionamiento. Esto es posible con la gama Dustmaster Kiekens y el soporte de nuestro personal técnico. Un concepto modular que comprende multitud de tipos de filtro, ventiladores y depósitos, hacen de los captadores Dustmaster, una gama muy completa y versátil. El Dustmaster no representa una excesiva instalación y consumo de energía, pero tampoco un equipo excesivamente pequeño con insuficiente potencia. El Dustmaster ha sido diseñado y construido por y para profesionales.





Así funciona el Dustmaster

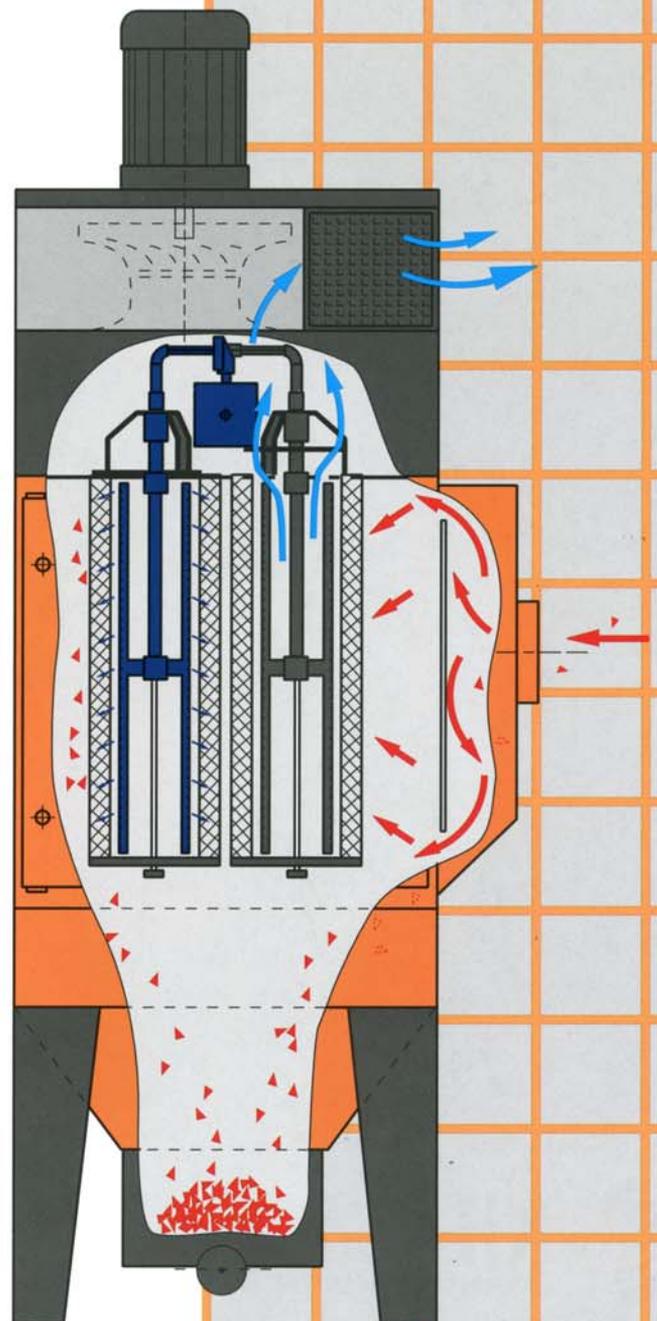
Dado que se trata de una instalación fija, el Dustmaster está conectado mediante una red de tubería hasta los puntos en los que el polvo o suciedad ha de ser extraído durante el proceso de producción. Ininterrumpidamente, el Dustmaster extrae el polvo y emanaciones desde una boca o campana de aspiración, lo filtra y lo recoge en el depósito previsto para tal efecto.

El caudal de aire máximo y carga de filtro admisible, dependen, entre otros factores, del tipo y cantidad del polvo a aspirar, tamaño de la boca de aspiración, distancias, etc.

Uno de nuestros técnicos, le proporcionará información detallada sobre este aspecto. El aire contaminado con polvo y suciedad, pasa inicialmente a la cámara preseparadora en la que, las partículas de polvo más pesadas, son separadas inmediatamente. Las partículas restantes más finas, son separadas por el filtro y recogidas en el depósito.

En éste, pueden aplicarse bolsas de plástico para retirar el polvo de manera fácil y rápida. El aire filtrado pasa a través de los poros del filtro hacia la cámara de aire limpio. En principio, este aire es devuelto al área de trabajo, aunque puede ser conducido, sí se desea a otras zonas.

El filtro es limpiado regularmente para asegurar que el Dustmaster está funcionando a máximo rendimiento. El sistema automático de limpieza de filtro por vibración mecánica o por impulsos de aire comprimido se ocupa de ello.



La gama Dustmaster comprende equipos con los siguientes elementos filtrantes:

- Filtro multi-libro en una única pieza en zig-zag (textil)
- Filtro con bolsas o mangas filtrantes (textil)
- Cartuchos filtrantes

Entre los materiales filtrantes empleados destacan:

- Poliester punzonado con captación hasta 99,9%
- Polipropileno con captación hasta 99,9%
- Filtro antiestático con fibras de carbono conductoras para polvo con carga estática.
- Filtros con repelentes para humedad y neblinas de aceite.
- Filtros con membrana de teflon para captación superior al 99,9% en captación de polvo de muy baja granulometría.
- Cartuchos de poliester, polipropileno, con membrana de teflon, etc.

La gama Dustmaster por su concepto modular, comprende la configuración de equipos para aplicaciones específicas como:

- Ejecución DS (Dustmaster Silo) para su instalación sobre depósitos, silos, etc. y comprende el módulo de ventilación y el de filtrado.
- Ejecución DO versión parecida a la anterior pero sin módulo de ventilación. Para descompresión de silos, depósitos, etc.
- Ejecución HV. Construcción reforzada para instalaciones con depresión elevada en conexión a turbinas, bombas de vacío o ventiladores externos de alta presión.
- Diferentes sistemas de descarga de producto; en depósito, continua mediante válvula alveolar rotativa, etc.

