

# SIL-VAC 600

## ASPIRADORAS INDUSTRIALES



- ✓ Silos de aspiración diseñados para la aspiración de grandes cantidades de material y su descarga directa en big-bag o bidones de recogida.
- ✓ Descarga de material con válvula rotativa, válvula de mariposa, guillotina o rodillo.
- ✓ Recogida fácil y rápida en big-bag.
- ✓ Contenedor de liberación de gran capacidad. Puede manipularse con carretilla elevadora.
- ✓ Montado en un bastidor telescópico para facilitar su manejo

### Unidad aspirante

Alimentación	V - Hz	400 - 50 3~
Potencia	kW	12,5
Depresión máxima	mmH2O	4.400
Depresión continua	mmH2O	2.200
Caudal de aire máximo	m3/h	1.100
Válvula de descarga		Integrada
Diámetro de aspiración	mm	100

### Unidad de filtrado

Filtro primario		Estrella
Superficie - Diámetro	cm <sup>2</sup> -mm	70.000 - 560
Medio filtrante - Clase	IEC 60335-2-69	M PTFE ANT
Sistema de limpieza		Auto-limpieza accionada por aire comp.

### Unidad de recogida

Capacidad	lt	600
Sistema de recogida		Big-bag
Sistema de descarga		Válvula de mariposa - Válvula rotativa

### Datos generales

Dimensiones	cm	Min: 135x135x250h - Max: 135x135x400h
Peso	kg	1025

**APLICACIONES:** Química y Farmacéutica - Chorro de arena - Acerías - Vidrio

# SIL-VAC 600

## ASPIRADORAS INDUSTRIALES

### UNIDAD ASPIRANTE

La aspiración corre a cargo de una turbina de canal lateral, con acoplamiento directo entre el eje del motor y el impulsor. Al carecer de sistemas de transmisión, no requiere mantenimiento rutinario, es adecuada para un servicio continuo prolongado y desarrolla un alto rendimiento de aspiración.

### UNIDAD DE FILTRADO

El filtro está equipado con un sistema de limpieza semiautomático controlado por el operador. Un cilindro neumático sacude el filtro de bolsas mediante un rápido movimiento vertical, lo que provoca la separación del polvo y los materiales que puedan haberse acumulado en el filtro. De este modo, el operario puede decidir cuándo apagar el aspirador y limpiar el filtro sin verse limitado por tiempos y ciclos de limpieza predeterminados. El aspirador está equipado con un compresor a bordo para el funcionamiento autónomo del sistema.

### UNIDAD DE RECOGIDA

El material se descarga directamente en big-bags.

### OPCIONALES

- ✓ Arranque local remoto
- ✓ Vibrador electromecánico en el cono de la tolva para la descarga de materiales difíciles
- ✓ Panel de venteo

# SIL-VAC 600

## ASPIRADORAS INDUSTRIALES



- ✓ Silos de aspiración diseñados para la aspiración de grandes cantidades de material y su descarga directa en big-bag o bidones de recogida.
- ✓ Descarga de material con válvula rotativa, válvula de mariposa, guillotina o rodillo.
- ✓ Recogida fácil y rápida en big-bag.
- ✓ Contenedor de liberación de gran capacidad. Puede manipularse con carretilla elevadora.
- ✓ Montado en un bastidor telescópico para facilitar su manejo

### Unidad aspirante

Alimentación	V - Hz	400 - 50 3~
Potencia	kW	18,5
Depresión máxima	mmH2O	4.400
Depresión continua	mmH2O	3.200
Caudal de aire máximo	m3/h	1.350
Válvula de descarga		Integrada
Diámetro de aspiración	mm	100

### Unidad de filtrado

Filtro primario		Estrella
Superficie - Diámetro	cm <sup>2</sup> -mm	70.000 - 560
Medio filtrante - Clase	IEC 60335-2-69	M PTFE ANT
Sistema de limpieza		Auto-limpieza accionada por aire comp.

### Unidad de recogida

Capacidad	lt	600
Sistema de recogida		Big-bag
Sistema de descarga		Válvula de mariposa - Válvula rotativa

### Datos generales

Dimensiones	cm	Min: 135x135x250h - Max: 135x135x400h
Peso	kg	1025

**APLICACIONES:** Química y Farmacéutica - Chorro de arena - Acerías - Vidrio

# SIL-VAC 600

## ASPIRADORAS INDUSTRIALES

### UNIDAD ASPIRANTE

La unidad de aspiración corre a cargo de una turbina de canal lateral, con acoplamiento directo entre el eje del motor y el impulsor. Al carecer de sistemas de transmisión, no requiere mantenimiento rutinario, es adecuada para un servicio continuo prolongado y desarrolla un alto rendimiento de aspiración.

### UNIDAD DE FILTRADO

El filtro está equipado con un sistema de limpieza semiautomático controlado por el operador. Un cilindro neumático sacude el filtro de bolsas mediante un rápido movimiento vertical, lo que provoca la separación del polvo y los materiales que puedan haberse acumulado en el filtro. De este modo, el operario puede decidir cuándo apagar el aspirador y limpiar el filtro sin verse limitado por tiempos y ciclos de limpieza predeterminados. El aspirador está equipado con un compresor a bordo para el funcionamiento autónomo del sistema.

### UNIDAD DE RECOGIDA

El material se descarga directamente en big-bags.

### OPCIONALES

- ✓ Arranque local remoto
- ✓ Vibrador electromecánico en el cono de la tolva para la descarga de materiales difíciles
- ✓ Panel de venteo