



DM10.000 - Compact

El Kiekens Dustmaster DM10.000 Compact es altamente versátil y especialmente idóneo para su uso en procesos industriales en funcionamiento continuo. Esto se debe a que el DM10.000 no solo es robusto, sino que también requiere un mantenimiento mínimo gracias al uso de paneles filtrantes y a un potente sistema de limpieza de filtros por aire comprimido Jet-Pulse.

El Dustmaster DM10.000 Compact incorpora de serie un ventilador silencioso y energéticamente eficiente.

Gracias a su diseño modular, este Dustmaster ofrece la máxima flexibilidad en opciones de configuración y volúmenes de aire.

La capacidad puede alcanzar hasta 5.500 m³/h. El aire filtrado presenta un contenido residual de polvo extremadamente bajo (< 1 mg/Nm³) y, en muchas circunstancias, puede ser recirculado al ambiente.

Si se prefiere un contenido residual de polvo aún menor, el DM10.000 Compact puede equiparse con un módulo de filtro HEPA.

El polvo se recoge en un bidón de 70L provisto de ruedas. Para la recogida de mayores volúmenes de polvo, disponemos de un bidón de 85L sobre ruedas o una esclusa rotativa, que puede combinarse con un bigbag.

Para ofrecer la máxima comodidad, instalamos el interruptor y el cuadro de control en el propio Dustmaster, de modo que podrá poner en marcha el DM10.000-Compacto de inmediato.

Ventajas

- Alta calidad basada en la tecnología probada de Kiekens.
- Bajo consumo energético.
- Construcción robusta en acero soldado.
- Filtración eficaz; emisión residual de polvo <1 mg/Nm³ en la versión estándar.
- Limpieza del filtro Jet-Pulse de bajo consumo gracias a un control inteligente.
- Bajo nivel de ruido.
- Mantenimiento reducido.
- Varias opciones para la evacuación del polvo.
- Diseño modular.
- Producto de calidad holandesa

Gracias a su diseño modular, este Dustmaster ofrece la máxima flexibilidad en opciones de configuración y volúmenes de aire.



Construcción sólida en acero



Filtro HEPA opcional



Alta capacidad de succión



Bajo nivel sonoro



Larga vida útil



Producto neerlandés

Filtración eficaz

En la cámara de pre-separación, el aire contaminado se dirige hacia la salida de polvo, lo que da lugar a un flujo de aire silencioso, baja velocidad del aire en la unidad de filtrado y una separación de polvo más eficiente.

La aplicación de esta técnica asegura que incluso los tipos de polvo más complejos se separen suavemente y se prolongue la vida útil de los filtros. Esto se traduce en un menor coste total de propiedad.

Elementos filtrantes

Los filtros de paneles Kiekens ofrecen una alta eficiencia de filtración y una larga vida útil.

Gracias a su construcción, estos filtros son altamente resistentes tanto dimensionalmente como al desgaste. Debido a la estructura plisada, el filtro puede limpiarse muy bien, independientemente del tipo de polvo.

Opcionalmente, estos elementos filtrantes pueden estar equipados con una membrana de PTFE (Teflón) y/o en versión antiestática.

Limpieza por chorro de impulsos

La limpieza de filtros Jet-Pulse limpia los filtros mediante una potente y eficaz descarga de aire comprimido.

Este sistema emplea un depósito de aire comprimido de gran capacidad, al que se conectan las válvulas de membrana. Cada panel filtrante cuenta con una válvula y una boquilla sopladora propias.

ATEX

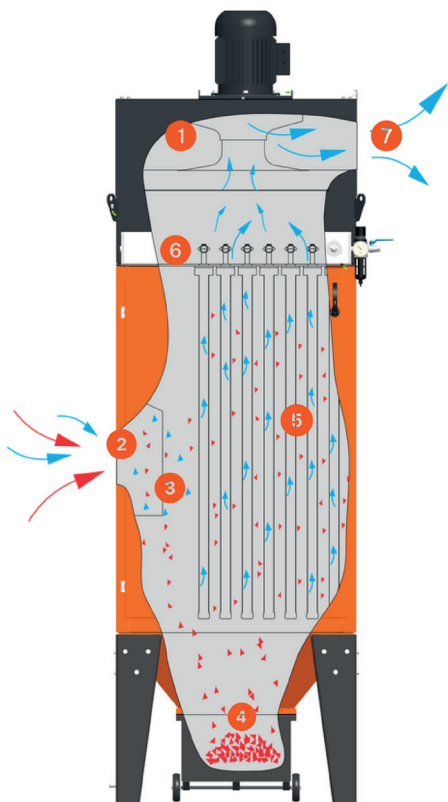
Si trabaja con sustancias explosivas, también podemos suministrar el DM10.000 Compact conforme a ATEX 114 (directiva 2014/34/UE) para su uso en la zona de riesgo 22 (polvo).

En ese caso, el Dustmaster está protegido de tal forma que el propio extractor de polvo no pueda constituir una fuente de ignición.

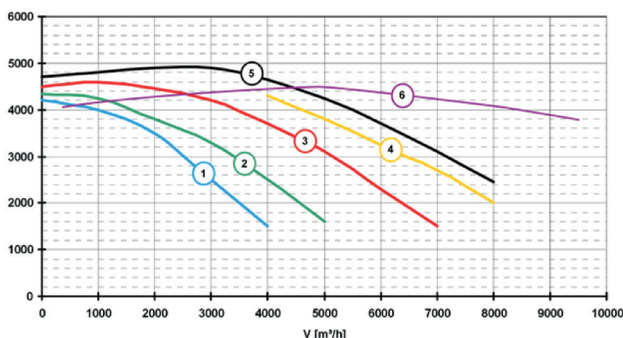
Si lo utiliza para aspirar polvo explosivo, el Dustmaster es resistente a la presión y a los impactos, y disponemos de una amplia gama de sistemas de seguridad activos y pasivos para liberar o neutralizar de forma segura la sobrepresión originada por una explosión.

| Tipo de filtro | Paneles |
|--------------------------------------|---|
| Clase de filtro (EN 60335-2-69) | M |
| Eficiencia de filtración (%) | > 99,9 |
| Emisión residual (mg/m³) | < 1 |
| Superficie de filtración (m²) | 63 |
| Desplazamiento de aire máximo (m³/h) | 5.500 |
| Clase de filtro HEPA* | H14 |
| Eficiencia de filtración HEPA (%) | > 99,997 |
| Superficie de filtración HEPA (m²) | 41 - 62 |
| Limpieza del filtro | Jet-pulse |
| Control del filtro | FCCU, Unidad de Control de Condición del Filtro |
| Adaptador de entrada con brida (mm) | 315 |
| Motor del ventilador (kW) | 3 / 4 / 5,5 / 7,5 |
| Nivel sonoro (dB(A))** | 72 / 75 |
| Depósito de polvo (litros) | 70 |
| Color | RAL2004/7021 (naranja/gris oscuro) |
| Peso (kg) | 625 |
| Dimensiones L x A x H (mm)*** | 1.050 x 1.250 x 3.500 |

*opcional **con/sin silenciador opcional, en condiciones de campo libre, tolerancia 2 dB(A) ***dimensiones versión estándar



Relación entre vacío estático y caudal de aire



| Motor | Potencia |
|------------|----------|
| 1 8KV315/2 | 3,0 kW |
| 2 8KV315/3 | 4,0 kW |
| 3 12KV315 | 5,5 kW |
| 4 8KS315 | 7,5 kW |

Funcionamiento

El aire contaminado de polvo es aspirado por el ventilador ① y fluye a través de la entrada ② hacia el Dustmaster. En la cámara de pre-separación ③, el polvo relativamente más pesado se separa directamente y cae al depósito de polvo ④.

El polvo restante en el aire contaminado es filtrado del flujo de aire por los paneles filtrantes ⑤. Según el grado de suciedad, los filtros se limpian mediante el sistema Jet-Pulse ⑥, que sopla una potente descarga de aire comprimido a través de los paneles filtrantes ⑤ de uno en uno. La suciedad desprendida en este proceso cae al depósito de polvo ④. El aire filtrado se impulsa de nuevo a la sala ⑦ a través de la salida del ventilador. Cuando se apaga el Dustmaster, la limpieza del filtro sopla todos los filtros para que queden limpios para el siguiente uso.