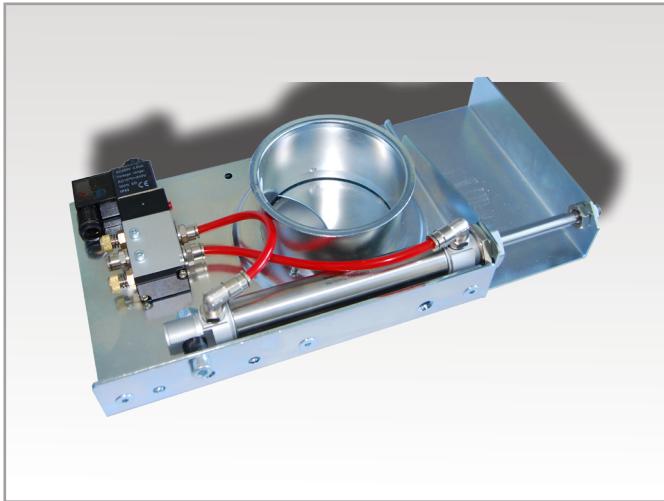


Válvulas neumáticas



La válvula de guillotina electro-neumática es una válvula accionada por aire comprimido para un cierre hermético y rápido.

Mediante su uso en sistemas de aspiración centralizados, la extracción siempre se concentra en las conexiones, puntos de extracción o máquinas que en ese momento están en uso. Esto maximiza la potencia de extracción y reduce el consumo de energía. También ayuda a que productos finales y maquinaria estén más limpios y a un ambiente de trabajo más saludable.

Diseño

De serie, la válvula se fabrica en acero cincado, pero también está disponible en acero inoxidable AISI 304.

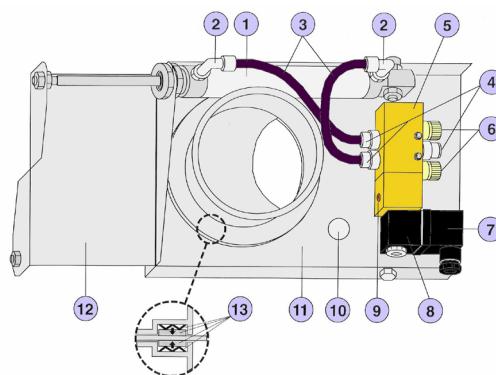
Las conexiones a los conductos de la válvula están provistas de cuello recto o con pestaña, según el diámetro (ver tabla en la página siguiente). La válvula también se puede entregar con conexiones para borde redondeado o con bridas.

La estanqueidad al aire se logra mediante el uso de juntas de goma flexibles y anillos de sellado. Dimensiones superiores a Ø 200 mm, vienen solo con anillos de sellado.

El amortiguador estándar que incorporan puede soportar un calor con un máximo de +80° C. Los anillos de sellado hechos de teflón están disponibles, en los casos en que se utiliza una temperatura más alta. La presión de trabajo es del amortiguador es de 6-10 bar.

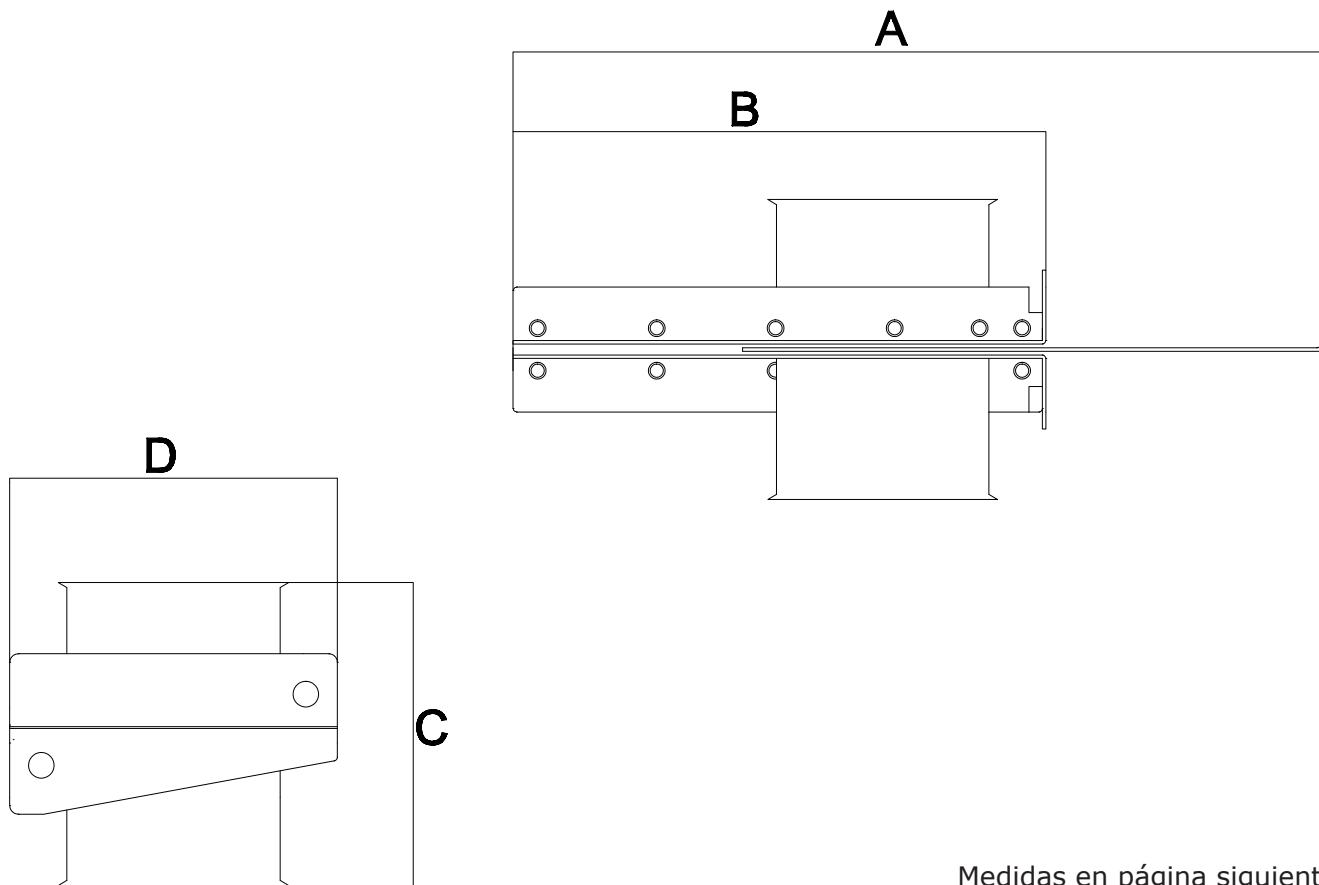
La compuerta se abre y se cierra mediante uno o dos cilindros, según el diámetro. El cilindro se maniobraba mediante una válvula solenoide que puede ser conectada a la maquinaria o a un interruptor de maniobra. En el caso de incorporar un micro-interruptor (opcional), pueden accionarse equipos auxiliares como un ventilador, etc.

1. Cilindro neumático
2. Conexión 1/8" - conducto 6 mm
3. Conducto d.6 mm
4. Conexión 1/8" - conducto 6 mm
5. Válvula solenoide
6. Silenciador/ajuste
7. Terminal cable alimentación
8. Bobina 230V AC or 24 V AC/DC
9. Tornillo para uso manual de la válvula solenoide
10. Sellante hermeticidad
11. Cuerpo de la válvula
12. Guillotina/tajadera
13. Detalle del sellado



Accessorios y opcionales

Código	Descripción
KSPDA-01	Válvula solenoide
KSPDA-02	Bobina de solenoide
KSPDA-06	Micro switch
KSPDA-07	Soporte para micro-switch
KSPDA-08	Sensor reed
KSPDA-09	Soporte para sensor reed



Medidas en página siguiente

Válvulas neumáticas

Ø Diam. mm	A mm	B mm	C mm	D mm	Espesor guillotina mm.	Espesor cuerpo mm
50*	293	192,5	145	139,5	2	1,5
63*	293	192,5	145	139,5	2	1,5
76*	338	222,5	145	156,5	2	1,5
80	338	222,5	125	156,5	2	1,5
100	398	263	125	176,5	2	1,5
102*	398	263	125	176,5	2	1,5
108*	475	313,5	145	201,5	2	1,5
120	475	313,5	145	201,5	2	1,5
125	475	313,5	145	201,5	2	1,5
127*	475	313,5	145	201,5	2	1,5
140	548	363	125	226,5	2	1,5
150	548	363	125	226,5	2	1,5
152*	548	363	125	226,5	2	1,5
160	574	382,5	125	236,5	2	1,5
180	699	463	125	276,5	2	1,5
200	699	463	125	276,5	2	1,5
202*	699	463	125	276,5	2	1,5
225	847	562	165	347	3	2,0
250	849	562	165	371	3	2,0
300	1050	692	165	422	3	2,0
315	1050	692	165	422	3	2,0
350	1160	763	165	472	3	2,0
400	1310	863	165	522	3	2,0
450	1192	980	250	623	4	3,0
500	1644	1082	250	673	4	3,0
550	1829	1207	250	713	4	3,0
600	1964	1292	250	783	4	3,0
630	2044	1342	250	813	4	3,0
650	2044	1342	250	813	4	3,0
700	2324	1542	250	893	4	3,0
800	2564	1692	260	973	4	3,0

*con cuello de conexión recto. El resto con cuello provisto de pestaña o pull-ring.



Instalación y mantenimiento

Atención! : Los interruptores de servicio o los interruptores generales bloqueables de ventiladores, instalación, etc. deben estar desconectados cuando se trabaja con la válvula.

Instalación

Al instalar la válvula, se debe tener en cuenta su recorrido y el riesgo de lesiones personales. Por lo tanto, la válvula debe instalarse en una en la que su apertura/cierre no pueda ser un problema o originar contusiones, etc..

Como estándar, las conexiones a la tubería están previstas para montaje con bridas de sujeción. La instalación se puede realizar en una posición opcional, pero recomendamos horizontal.

Los conductos de conexión deben realizarse de tal manera que la válvula no esté sujeta a fuerzas de torsión o ruptura. Éstas pueden hacer que la válvula se atasque.

Instalación eléctrica

Antes de comenzar la instalación eléctrica, la compuerta debe estar conectada a los conductos; de lo contrario, las conexiones en la compuerta deben cubrirse de forma segura. La conexión eléctrica debe ser realizada por un electricista cualificado.

Antes de poner en marcha

1. Verifique que la hoja de la válvula funcione sin problemas. Esto debe hacerse después de la instalación mecánica.
2. Compruebe que la compuerta se abre y se cierra según lo previsto.

Mantenimiento periódico

La válvula no requiere mantenimiento. Cuando sea necesario, se puede limpiar con un paño humedecido con alcohol etílico.

Solución de problemas en el caso de atasco

1. La válvula debe limpiarse
2. Hay fuerzas de torsión o ruptura en el sistema de tuberías
3. La hoja de la válvula está dañada
4. Sellos sueltos

Declaración de Conformidad según Directiva EU 2006/42/CE.

Tenga en cuenta que es posible que la unidad no entre en servicio hasta que la máquina o el sistema en el que se incluirá cumpla con los requisitos de la directiva de maquinaria de la UE.