

# ASPIRADOR ATEX NEUMÁTICO W1 AIR-EX 1/2D

## ASPIRADORES NEUMÁTICOS ATEX



- ✓ Aspiración mediante venturi operado por aire comprimido.
- ✓ Aspirador industrial compacto de gran movilidad.
- ✓ Certificado ATEX Z20 en el interior de la cámara de filtración, Z21 en el exterior de la máquina
- ✓ Cámara filtrante y depósito en acero inoxidable AISI 304.

**APLICACIONES:** ENTORNOS ATEX 1/2D (20 int / 21 ext)

### Unidad de aspiración

Categoría EX		CE EX 21 1/2D
Depresión máxima	mmH2O	3.700
Caudal máximo de aire	m3/h	150 - 300
Ruido (EN ISO 3744)	dB(A)	78
Suministro de aire	nlt/min (nm <sup>3</sup> /h)	729 (43) - 1458 (87)
Presión del suministro de aire	bar	6

### Unidad de filtrado

Filtro primario		Mangas
Superficie - diámetro	cm <sup>2</sup> -mm	8.000-280
Medio filtrante - clase	IEC 60335-2-69	M ANT
Sistema de limpieza		Manual
Eficacia de filtración		
Filtro absoluto		H14 Standard
Superficie - diámetro	cm <sup>2</sup> -mm	11.000

### Unidad de recogida

Capacidad	lt	15
Sistema de recogida		Contenedor de liberación rápida

### Datos generales

Dimensiones	cm	43x40x98h
Peso	kg	33 - 35

# ASPIRADOR ATEX NEUMÁTICO W1 AIR-EX 1/2D

ASPIRADORES NEUMÁTICOS ATEX

## UNIDAD DE ASPIRACIÓN

La aspiración corre a cargo de dos unidades de succión de aire de tipo Venturi, protegidas dentro de un sólido cabezal de acero que contiene material fonoabsorbente. Este detalle minimiza el ruido durante el servicio.

## UNIDAD DE FILTRADO

Dentro de la cámara del filtro de acero inoxidable se encuentra el filtro de mangas antiestático, que protege la unidad de aspiración y evita el riesgo de chispas debido a la acumulación de energía estática. Se suministra de serie un filtro absoluto HEPA (99,995 % de 0,18 micras, clase H) que garantiza la retención del polvo más fino y la pureza del aire de salida.

## UNIDAD DE RECOGIDA

El material aspirado se deposita en un contenedor de acero inoxidable AISI 304, montado sobre ruedas, que permite una eliminación rápida y sin suciedad.