

# ASPIRADOR ATEX NEUMÁTICO W1 AIR-EX 1/3D

ASPIRADORES NEUMÁTICOS ATEX



- ✓ Suministro de aire comprimido a través de una unidad Venturi
- ✓ Certificado ATEX Z20 en el interior de la cámara de filtración, Z22 en el exterior de la máquina
- ✓ Fabricación 100 % de acero.

## Unidad de aspiración

Marcaje	1/3 D Ex h IIIC T80°C Da/Dc	
Categoría EX		CE EX 22 1/3D
Depresión máxima	mmH <sub>2</sub> O	3.700
Caudal máximo de aire	m <sup>3</sup> /h	150-300
Ruido (EN ISO 3744)	dB(A)	78
Suministro de aire	nlt/min (nm <sup>3</sup> /h)	729 (43) -1458 (87)
Presión del suministro de aire	bar	6

## Unidad de filtrado

Filtro primario		Mangas
Superficie total del filtro	cm <sup>2</sup>	8.000-280
Medio filtrante - clase	IEC 60335-2-69	M ANT
Sistema de limpieza		Manual

## Unidad de recogida

Capacidad	lt	15
Sistema de recogida		Contenedor de liberación rápida

## Datos generales

Dimensiones	cm	43x40x98h
Peso	kg	33-35

APLICACIONES: ENTORNOS ATEX 1/3D (20 int / 22 ext)

# ASPIRADOR ATEX NEUMÁTICO W1 AIR-EX 1/3D

ASPIRADORES NEUMÁTICOS ATEX

## UNIDAD DE ASPIRACIÓN

La aspiración corre a cargo de dos unidades de succión de aire de tipo Venturi, protegidas dentro de un sólido cabezal de acero que contiene material fonoabsorbente. Este detalle minimiza el ruido durante el servicio.

## UNIDAD DE FILTRADO

Dentro de la cámara del filtro de acero se encuentra el filtro de mangas antiestático, que protege la unidad de aspiración y evita el riesgo de chispas debido a la acumulación de energía estática. Se suministra de serie un filtro absoluto HEPA (99,995 % de 0,18 micras, clase H) que garantiza la retención del polvo más fino y la pureza del aire de salida.

## UNIDAD DE RECOGIDA

El contenedor de acero con ruedas está equipado con un sistema de liberación rápida que permite desechar rápidamente el material aspirado.