

ASPIRADOR ATEX NEUMÁTICO W3 AIR-EX 1/2D

ASPIRADORES NEUMÁTICOS ATEX



- ✓ Aspiración mediante venturi operado por aire comprimido.
- ✓ Aspirador industrial compacto de gran movilidad.
- ✓ Certificado ATEX Z20 en el interior de la cámara de filtración, Z21 en el exterior de la máquina
- ✓ Cámara filtrante y depósito en acero inoxidable AISI 304.

APLICACIONES: ENTORNOS ATEX 1/2D (20 int / 21 ext)

Unidad de aspiración

Categoría EX		CE EX 21 1/2D
Depresión máxima	mmH2O	5.000
Caudal máximo de aire	m3/h	465-590
Entrada de aire	mm	D80
Ruido (EN ISO 3744)	dB(A)	79
Suministro de aire	nlt/min (nm³/h)	1530 (92) - 2500 (150)
Presión del suministro de aire	bar	6

Unidad de filtrado

Filtro primario		Mangas
Superficie total del filtro	cm²	20.000-460
Medio filtrante - clase	IEC 60335-2-69	M ANT
Sistema de limpieza		Manual
Filtro absoluto		Standard
Superficie - diámetro	cm²-mm	26.000
Medio filtrante - clase	EN 1822-5	

Unidad de recogida

Capacidad	lt	65/100
Sistema de recogida		Liberar contenedor

Datos generales

Dimensiones	cm	75x62x141h
Peso	kg	73 - 74

ASPIRADOR ATEX NEUMÁTICO W3 AIR-EX 1/2D

ASPIRADORES NEUMÁTICOS ATEX

UNIDAD DE ASPIRACIÓN

La aspiración corre a cargo de dos unidades de succión de aire de tipo Venturi, protegidas dentro de un sólido cabezal de acero que contiene material fonoabsorbente. Este detalle minimiza el ruido durante el servicio.

UNIDAD DE FILTRADO

Dentro de la cámara del filtro de acero inoxidable se encuentra el filtro de mangas antiestático, que protege la unidad de aspiración y evita el riesgo de chispas debido a la acumulación de energía estática. Se suministra de serie un filtro absoluto HEPA (99,995 % de 0,18 micras, clase H) que garantiza la retención del polvo más fino y la pureza del aire de salida.

UNIDAD DE RECOGIDA

El material aspirado se deposita en un contenedor de acero inoxidable AISI 304, montado sobre ruedas, que permite una eliminación rápida y sin suciedad.